**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 7 mai 2021**

**Panther Print bat un record dans la pré-impression flexo de BOBST**

Du jamais vu dans la pré-impression flexo : Panther Print GmbH, une entreprise du groupe Panther dont le siège est à Wustermark, a produit, avec une presse flexo à tambour central BOBST 96S, plus d’un million de mètres carrés de carton doublure (carton ondulé pré-imprimé) en moins de 24 heures, établissant ainsi un nouveau record au niveau mondial. La maîtrise de différents procédés d’impression requiert un haut degré de connaissances, et c’est exactement cette expertise que l’équipe de Panther Print a démontré avec cette performance extraordinaire.

Concrètement, la BOBST 96S (la dernière génération de cette machine se nommant BOBST MASTER CI 90 SIX) a permis d’imprimer en un seul jour 1 174 000 m2 de carton doublure, ce qui correspond à un rendement moyen de 489 m/min et de 48 917 m2/h. Cela signifie que la machine a fonctionné pratiquement en permanence à son rendement maximum de 600 m/min, changements de rouleau et de tâche inclus. L’un des défis a été la logistique interne.

La tension était dans l’air et l’odeur d’encre remplissait la pièce alors que l’on ambitionnait un nouveau record journalier à Wustermark. Certes, la technologie et la solide construction de la BOBST 96S donnent d’emblée à l’utilisateur toutes les possibilités d’atteindre une qualité d’impression et une productivité optimales dans la pré-impression flexo quatre couches. Cependant, si l’on cherche à éprouver les ultimes limites du rendement d’une telle machine haute performance et d’une impressionnante largeur d’impression XXL de 2 800 mm, cela nécessite des collaborateurs ambitieux et bien formés – qui sont toute la fierté de Panther Print. L’impression est la passion de toute l’équipe, ce que souligne de façon impressionnante ce record mondial.

Les pressiers expérimentés maîtrisent leur artisanat à la perfection et s’investissent à fond pour que Panther Print satisfasse aux plus hautes exigences de qualité. Les presses flexo hautement automatisées de BOBST, installées ici dès 2010, ont depuis chez eux la cote. Les caractéristiques de performance uniques de la machine donnent dans cette imprimerie la réplique idéale à des plaques d’impression (clichés) de haute qualité et d’excellents outils d’impression. Cette combinaison permet aux pressiers de toujours repousser les limites de la qualité de la pré-impression flexo.

La BOBST 96S installée chez Panther Print est équipée de huit dispositifs d’encrage sur le tambour central et d’un groupe de vernissage séparé. Son haut degré d’automatisation dans le processus de préparation et la manutention d’outils, le palier de tambour d’impression entièrement automatisé et l’épissage automatisé à des vitesses jusqu’à 450 m/min permettent un changement rapide de tâche. Le système smartGPS de BOBST est une sensation particulière de la machine. Ce système hors ligne novateur d’alignement des groupes d’impression et de réglage de la pression d’impression utilise une technologie RFID à la pointe de la modernité et réduit de façon significative autant les temps de préparation de la machine que les macules. La réduction de la consommation d’encre, de matériau et d’énergie en découlant apporte une contribution de plus à la durabilité de la fabrication d’emballage ainsi qu’une amélioration du bilan environnemental des produits fabriqués à Wustermark.

Avec la mise en service des premières BOBST 96S d'une largeur d’impression de 2 800 mm au monde, Panther Print a de son côté misé sur l’un des plus grands fabricants d’emballage en propriété propre sur le marché. Cette presse haute performance représente un défi particulier pour le génie mécanique. Ainsi, l’ensemble de sa technologie, y compris la puissance de séchage et l’alimentation en encre est conçue pour permettre un rendement de pointe en marche continue. Du point de vue du groupe Panther, les atouts de la pré-impression flexo sont avec cette machine particulièrement manifestes avec les très fines linéatures de trame sur doublures couchées, indépendamment du grammage. À noter que l’entreprise imprime avec la BOBST 96S également des papiers kraft et de couverture spéciale extrêmement fins à partir d’un grammage de seulement 35 g/m2, l’utilisation de papiers toujours plus fins représentant l’une des composantes de la poursuite du principe de durabilité. Grâce à cette performance, Panther Print est en mesure de produire entre 150 et 200 millions de mètres carrés en qualité élevée. Panther Print a été récompensée par de nombreux prix pour sa performance avec la BOBST 96S, comme, entre autres, le DFTA-Award, qui est la distinction la plus éminente en Allemagne pour la qualité d’impression.

**((Légende de l’image))**

Avec sa presse flexo à tambour central BOBST 96S, Panther Print GmbH, dont le siège est à Wustermark (filiale du groupe Panther) a produit plus d’un million de mètres carrés de carton doublure en moins de 24 heures, établissant ainsi un nouveau record mondial. L'idéale combinaison de cette machine haute performance, de l’équipe expérimentée de Panther Print, de matériau consommable de haute qualité et du processus logistique optimisé a à cet égard permis d’atteindre des données de production de 489 m/min et de 48 917 m2/h.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 19 sites de production dans 11 pays et emploie plus de 5 600 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.372 milliard sur l’exercice 2020.

**À propos de Panther Print**

Le groupe Panther exploite aux portes de Berlin l’un des sites de production de pré-impression flexo les plus modernes, Panther Print GmbH. Cette entreprise novatrice et créative imprime sur des papiers de haute qualité pour emballages et supports publicitaires en carton ondulé. Depuis l’impression de motifs simples jusqu’à des compositions intégrales hautement exigeantes, Panther Print atteint de brillants résultats d’impression et confère (en plus de l’impression graphique des avant-produits) une apparence et des caractéristiques fonctionnelles supplémentaires aux emballages et supports publicitaires finaux avec des finitions de surface et des enduits spéciaux.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
Représentante de BOBST PR

Tél.: +49 211 58 58 66 66

Portable: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

Isabelle Prott

Direction du Marketing

Panther Packaging GmbH & Co. KG  
Tél.:  +49 4122 501-108

Portable: +49 1520 1514267

Email: isabelle.prott@panther-packaging.de

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)

Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)

YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)

Facebook: [www.facebook.com/PantherPackaging](https://www.facebook.com/PantherPackaging)

Xing [www.xing.com/pages/pantherpackaging](https://www.xing.com/pages/pantherpackaging)

LinkedIn: [www.linkedin.com/company/panther-packaging](https://www.linkedin.com/company/panther-packaging)

YouTube: [www.youtube.com/user/pantherpackaging](https://www.youtube.com/user/pantherpackaging)